



组合式
激光刀具测量系统
LaserControl
NT-H 3D



刀具测量



NT-H 3D 技术



shark360 技术



刀具破损监控



刀具长度测量



刀具半径测量



刀具形状测量



刀具形状监控



单一切刀监控



偏摆监控



刀尖测量



微量磨损监控



机床轴温度漂移补偿

组合式激光刀具测量系统
LaserControl NT-H 3D



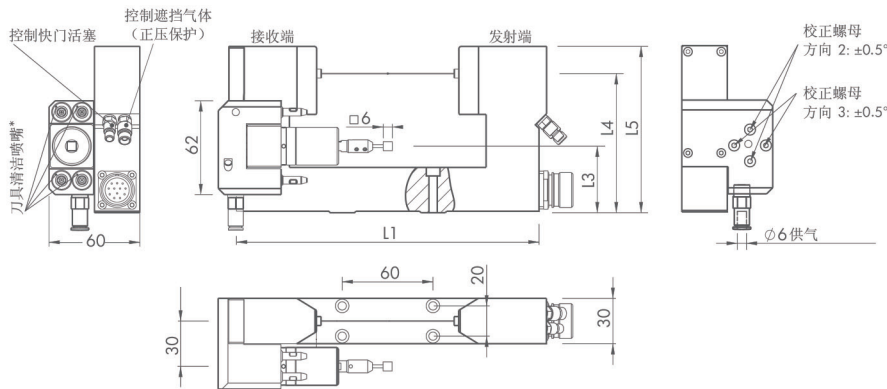
LaserControl NT-H 3D | 用于车铣复合机床的组套式刀具测量系统

满足车铣复合机床的多任务需求
将两种测量技术的优势结合在一套紧凑型系统中

- 旋转的刀具使用激光进行非接触测量
- 不旋转的刀具进行接触式测量
- 激光和测头都已经预校直于外壳，安装简便
- 经济性好 - 单套系统即可满足车刀和铣刀的测量需求

优势

- 提高产量和质量
- 避免刀具破损导致的机床损坏
- 缩短停机设定时间
- 降低废品率



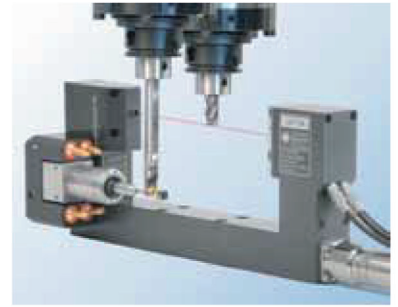
技术参数 (激光测量系统)

激光安全分级	等级 2, 依据 IEC60825-1, 21 CFR 1040.10
激光类型	红色可见激光 / 630 - 700 nm / <1 mW
防护等级	IP68
电源	24 V DC / 160 mA
输入 / 输出信号	24 V DC 0-5 V DC 模拟量输出*
重复性	Δ 发射端 / 接收端 <300 mm: ± 0.2 μm**
存储 / 工作温度	-10 °C ... +70 °C +5 °C ... +45 °C

技术参数 (TC76测头)

防护等级	IP68
接近方向	±X, ±Y, ±Z
XY Z 方向测量力	1.3 N / 0.7 N*** 5.9 N
XY Z 方向最大行程	± 15° 5 mm
重复性	1 μm 2σ

* 选项 ** 受安装条件、安装稳定性、间距及测量模式影响
*** 测杆 L=30 mm / 75 mm



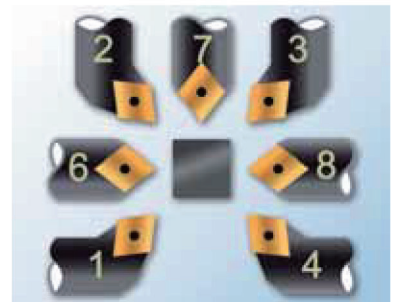
单套系统测量所有刀具



测量非旋转刀具效率极高



定制的激光测量系统



可提供测头系统和激光系统的软件完善的解决方案

深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话: 0769-22186189

网址: www.sczy.com

邮箱: sales@sczy.com



微信公众平台