

全长	螺纹部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓ	Ds	K	ℓk

CT-PS

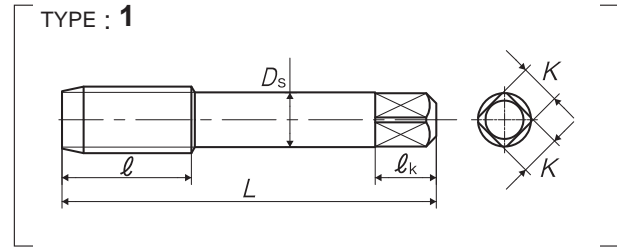
平行管用超硬丝攻
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

铸铁 Cast irons 5~10 (m/min)	强韧铸铁 Ductile cast irons 5~10 (m/min)	黄铜铸件 Brass castings 5~10 (m/min)
--	--	--

※详细图解说明请参阅P24



品区 : 1L

尺寸	等级	产品编号	吃入部	大径的基准值 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
管用												
PS 1/8-28	II	TCPS02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PS 1/4-19	II	TCPS04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PS 3/8-19	II	TCPS06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PS 1/2-14	II	TCPS08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PS 3/4-14	II	TCPS12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PS 1 -11	II	TCPS16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具