

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SP OX

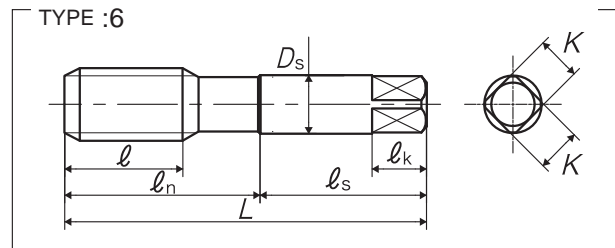
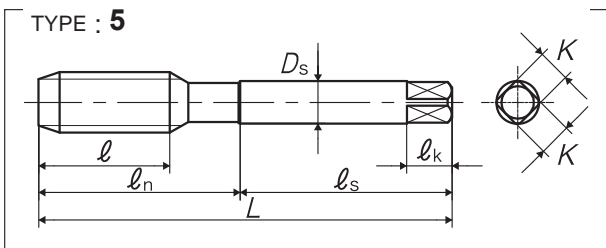
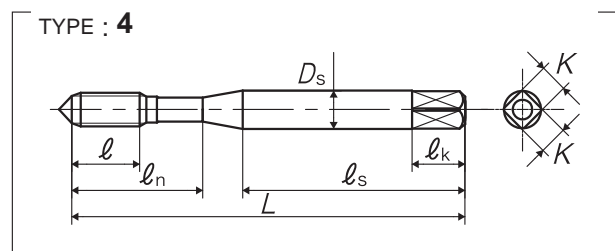
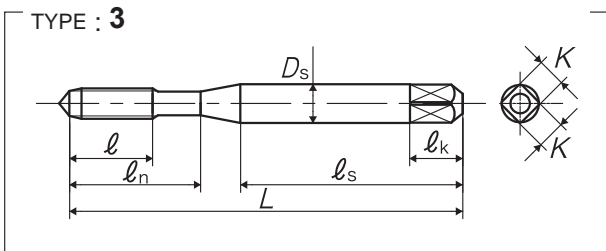
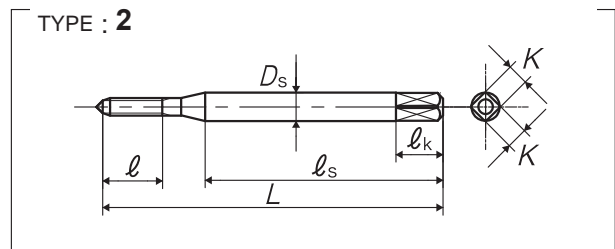
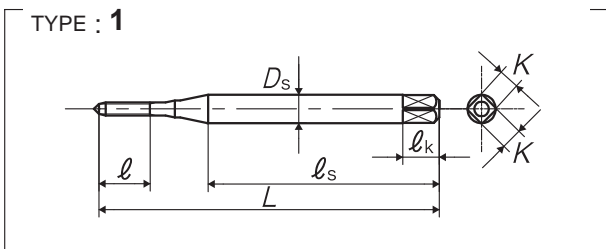
标准型螺旋丝攻(氧化处理品)
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

低碳钢 Low carbon steels	中碳钢 Medium carbon steels
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)

※详细图解说明请参阅P24



加大精度
品区 : 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
M1.4×0.3	P1	SPP1.4CX	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.6×0.35	P1	SPP1.6DX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.7×0.35	P1	SPP1.7DX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M2×0.4	P1	SPP2.0EX	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	△
M2.5×0.45	P1	SPP2.5FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
M2.6×0.45	P1	SPP2.6FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
M3×0.5	P1	SPP3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P2	SPQ3.0GX											△
	P3	SPR3.0GX											△
3M0.6	P1	SPP3.0HX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3.5×0.6	P1	SPP3.5HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△



螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

螺旋丝攻系列(盲孔用)

SP OX 标准型螺旋丝攻 (氧化处理品)

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
M4×0.7	P2	SPQ4.0IX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
	P3	SPR4.0IX											△
M4×0.5	P1	SPP4.0GX	2.5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	△
M4.5×0.5	P1	SPP4.5GX	2.5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	△
M5×0.8	P2	SPQ5.0KX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
	P3	SPR5.0KX											△
M6×1	P2	SPQ6.0MX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	P3	SPR6.0MX											△
M6×0.75	P2	SPQ6.0JX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
M7×1	P2	SPQ7.0MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
M8×1.25	P2	SPQ8.0NX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	P3	SPR8.0NX											△
M8×1	P2	SPQ8.0MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
M10×1.5	P2	SPQ0100X	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
M10×1.25	P2	SPQ010NX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P3	SPR010NX											△
M10×1	P2	SPQ010MX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
M12×1.75	P2	SPQ012PX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M12×1.5	P2	SPQ0120X	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
M12×1.25	P2	SPQ012NX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
M12×1	P2	SPQ012MX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
M14×2	P2	SPQ014QX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M14×1.5	P2	SPQ0140X	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M14×1	P2	SPQ014MX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M16×2	P2	SPQ016QX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
M16×1.5	P2	SPQ0160X	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
M18×2.5	P3	SPR018RX	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
M18×1.5	P2	SPQ0180X	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
M20×2.5	P3	SPR020RX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	○
M20×1.5	P3	SPR0200X	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	△
M22×2.5	P3	SPR022RX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	△
M22×1.5	P3	SPR0220X	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	△
M24×3	P3	SPR024SX	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	6	△
M24×1.5	P3	SPR0240X	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	6	△
M27×3	P3	SPR027SX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	6	△
M30×3.5	P4	SPS030TX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	△
M30×1.5	P3	SPR0300X	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	6	△
M33×3.5	P4	SPS033TX	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	6	△
M36×4	P4	SPS036UX	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	6	△
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
No.2-56UNC	P1	SPPUN2EX	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.4-40UNC	P1	SPPUN4HX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.5-40UNC	P1	SPPUN5HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	SPQUN6JX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	SPQUN8JX	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	SPQUNAMX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-32UNF	P2	SPQUNAJX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4-20UNC	P2	SPQU04NX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4-28UNF	P2	SPQU04KX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

全长	吃入部+完全 螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SP OX 标准型螺旋丝攻 (氧化处理品)

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
5/16-18UNC	P2	SPQU050X	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
5/16-24UNF	P2	SPQU05MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
3/8-16UNC	P2	SPQU06PX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
3/8-24UNF	P2	SPQU06MX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
7/16-14UNC	P3	SPRU07QX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
7/16-20UNF	P2	SPQU07NX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2-13UNC	P2	SPRU08RX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
1/2-20UNF	P2	SPQU08NX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
5/8-11UNC	P3	SPRU10UX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
5/8-18UNF	P2	SPQU100X	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
3/4-10UNC	P3	SPRU12VX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	△
3/4-16UNF	P3	SPRU12PX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	△
7/8-9UNC	P3	SPRU14WX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	△
7/8-14UNF	P3	SPRU14QX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	△
1-8UNC	P3	SPRU16XX	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	6	△
1-12UNF	P3	SPRU16SX	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	6	△
英制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
3/16W24	P2	SPQW03MX	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P2	SPQW04NX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16W18	P2	SPQW050X	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
3/8W16	P2	SPQW06PX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
7/16W14	P3	SPRW07QX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2W12	P3	SPRW08SX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
5/8W11	P3	SPRW10UX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
3/4W10	P3	SPRW12VX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	6	△
7/8W9	P3	SPRW14WX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	6	△
1 W8	P3	SPRW16XX	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	6	△

螺旋丝攻
(盲孔用)

螺旋型
先端丝攻
(通孔用)

先端丝攻
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具